



## **SPAREN SIE GELD**

Sie haben Rührwerke mit hohen Stromverbrauch?  
Häufige Reparaturen und Servicekosten belasten Sie?

**Das muss nicht sein –  
machen Sie mehr  
Gewinn...**

**... mit starken  
RVT-Rührwerken.**





## **RVT-Hochleistungsrührwerke**

verarbeiten auch schwierigste, meist billigere, Substrate problemlos und sind in nahezu jeder Biogasanlage nachrüstbar.



**1. Sie sparen mit  
RVT-Rührtechnik bares Geld.**

**2. Investieren Sie in Rührtechnik,  
die sich schnell amortisiert.**

**Einfach umrüsten!  
Clever, wer jetzt handelt.**



## Fakt 1:

Ihr **größter Gewinn** steckt in der Verarbeitung billiger, weil „schwieriger“ Substrate – das bringt zusätzlichen Ertrag neben dem Energieverkaufspreis.

### Mehr Gewinn mit schwierigen Substraten.

„Schwierige“ Substrate wie Geflügelkot, Putenmist und Pferdemist sind deutlich billiger und haben teilweise sogar einen höheren Energie- und Nährstoffgehalt, als einfache Substrate wie z. B. Maissilage, Rinder- oder Schweinegülle. Logisch: Wenn Sie die Mengen dieser günstigen Substrate erhöhen, reduzieren Sie die Kosten für den Betrieb Ihrer Biogasanlage.

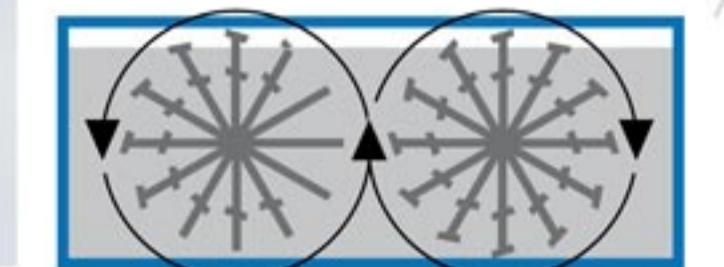
**Machen auch Sie mehr Gewinn:** Sie müssen Ihre jetzige Biogasanlage nur auf moderne, starke RVT-Rührwerke umrüsten. Die Kosten hierfür amortisieren sich schnell.



**Es ist erwiesen:**  
Geflügelkot hat die beste Energiebilanz.

## Fakt 2:

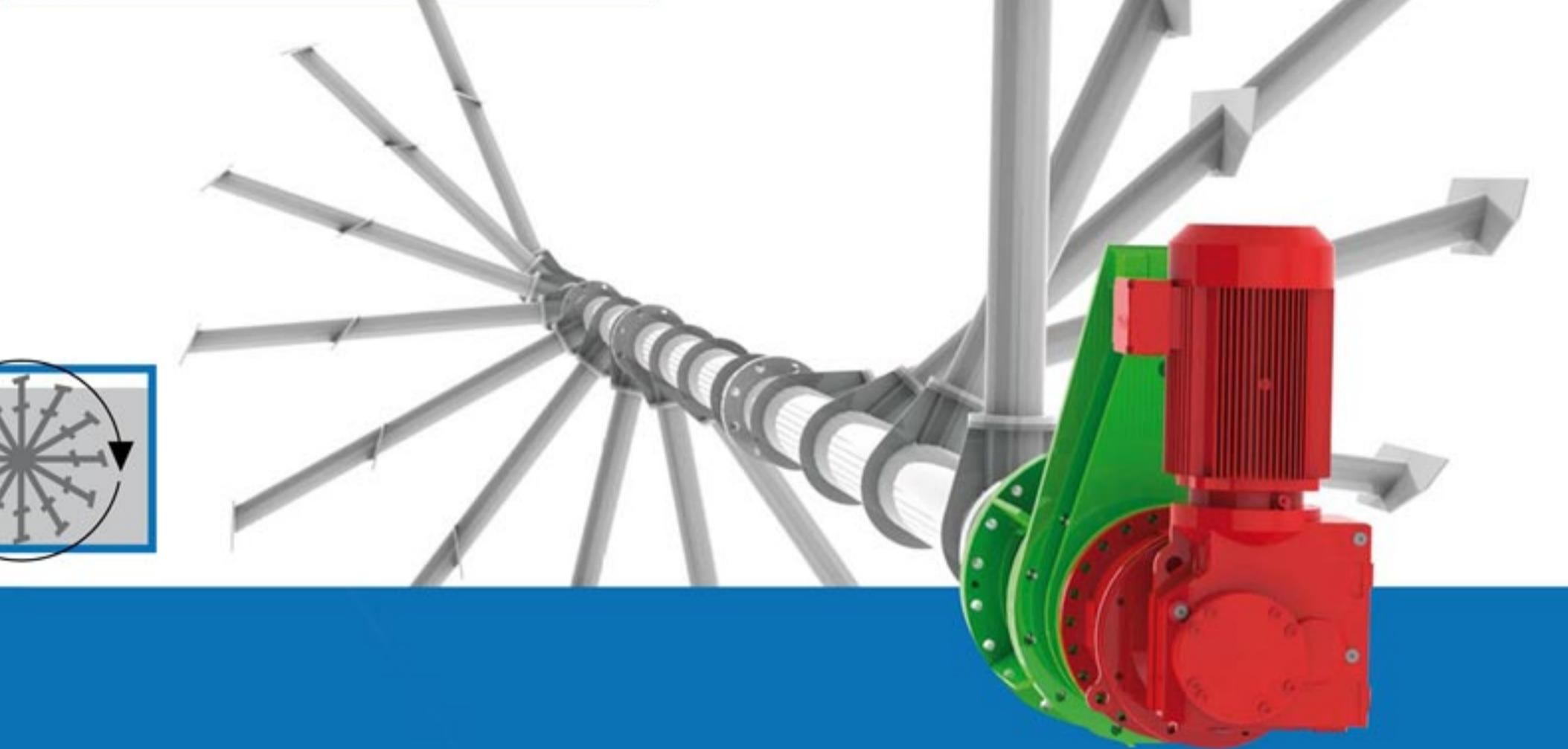
**Tschechien ist Deutschland weit voraus.** Dort werden überwiegend die besonders starken RVT-Rührwerke verwendet – und so **viele Euro Reparatur- und Servicekosten gespart.**



In Tschechien setzt die überwiegende Zahl der Biogasanlagen-Betreiber auf **moderne Rührwerkstechnik von RVT**. Die teilweise höheren Anschaffungs- oder Umrüstungskosten haben die Betreiber schon mittelfristig wieder drin, weil sie problemlos billigere, weil „schwierige“, Substrate verwenden können.

### Baulängen, Rührwerksdurchmesser, Leistungsklassen – RVT Rührtechnik ist in folgenden Variationen lieferbar:

Baulängen Rührwerksdurchmesser Leistungsklassen	8 m bis 32 m 3 m bis 6 m 5 kW bis 30 kW
---	---



**Umrüsten lohnt sich!**  
**Starke Leistung bei geringem Stromverbrauch**

## Fakt 3:

Über **100.000 Euro pro Jahr Substratkosten-Ersparnis** und 58.000 Euro pro Jahr durch den **erhöhten Düngerwert** im Gärrest - und zusätzlich der **geringe Stromverbrauch** der RVT-Rührwerke.

Das ist das Ergebnis eines Substrat-Vergleichs bei Verwendung billigerer, weil „schwieriger“, Substrate in einer 500 kW-Biogasanlage\* mit RVT-Rührwerken.

### Vergären von „schwierigen“ Substraten, z. B. Geflügelkot? Mit RVT-Rührwerken kein Problem – sowohl für Rundbecken als auch eckige Fermenter.

Wir bieten individuelle Lösungen für Ihre bestehende oder neue Anlage. Rüsten Sie um – es rechnet sich!

### Das Geheimnis der wirtschaftlichen und sicheren RVT-Hochleistungs-Rührwerke:

- Rühren nach dem Beton-Misch-Prinzip
- 100% Flexibilität in der Substratwahl
- Optimale Rührergebnisse auch in Rundbecken!
- Schonende Rührbewegung – geringe Materialbelastung
- stets homogener Fermenterinhalt
- Jahrelange Erfahrung

### Fazit: Starke Leistung bei geringem Stromverbrauch.

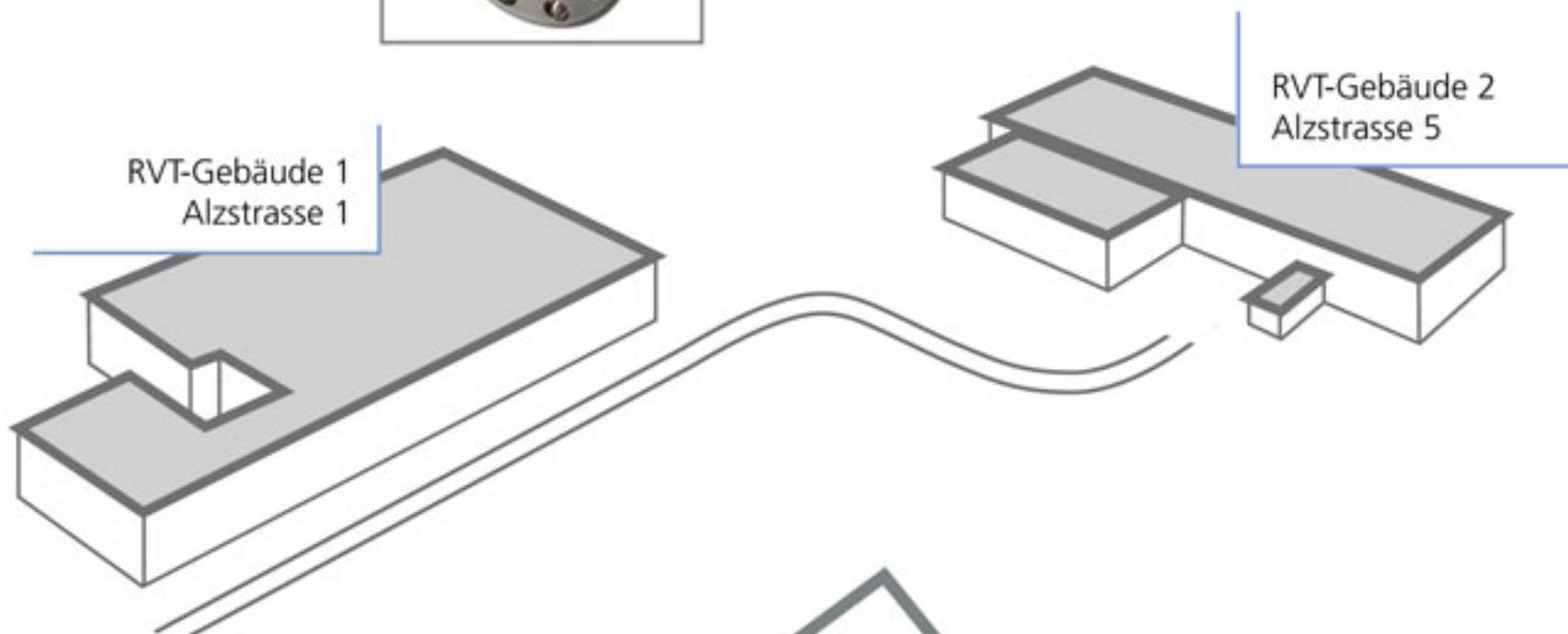
**Wichtig für Sie:** Eine Umrüstung auch Ihrer Biogasanlage ist problemlos möglich! Rufen Sie uns an – wir informieren Sie: Tel. +49 (0) 86 31/39 89-0

\* Der Substrat-Input wurde von 40 % Rindergülle auf 40 % Masthähnchen-Trockenkot (MHTK) umgestellt. Bei der Verwertung von MHTK sind je nach Stickstoffgehalt des Wirtschaftsdüngers Anteile an Prozesswasser notwendig.



## Historie RVT-Rührtechnik

- 1972 Gründung der Firma Rühr- und Verfahrens-Technik Karl & Lang als Ingenieurbüro
- 1974 Beginn der eigenen Fertigung von Rührwerksteilen
- 1983 Bau neuer Produktionsstätten (Werk 1) und Büros
- 1985 Ausbau der mechanischen Fertigung
- 1989 Umstellung auf CAD
- 1993 Einführung des Qualitätsmanagements
- 1995 Neubau einer Produktionshalle (Werk 2)
- 2000 Beginn der Fertigung von Rührwerken für die Biogasproduktion
- 2007 Anbau einer Lagerhalle an das Werk 1  
Ernennung zu Geschäftsführern: Rechtsanwalt Norbert R. Maier und Dipl.-Ing. FH Stefan Richter
- 2008 Übergabe des Unternehmens an die beiden vorgenannten Geschäftsführer am 01.01.2008 (Management-Bay-Out).  
Umfirmierung des Unternehmens in „RVT Rühr- und Verfahrenstechnik Maier & Richter GmbH“
- 2000-12 ~ 200 verbaute Rührwerke in Biogasanlagen  
~ 6 km produzierte Wellenlänge



RVT Rühr- und Verfahrenstechnik Maier und Richter GmbH

Alzstraße 1 · 84513 Töging am Inn/Germany

Tel.: +49 (0) 86 31/39 89-0 · Fax: +49 (0) 86 31/39 89-40 · E-Mail: zentrale@rvt-systeme.de  
[www.rvt-systeme.de](http://www.rvt-systeme.de)